

REFERENCELISTE – OPTIMERING AF MONTAGECELLE

Danfoss A/S, Nordborg - 2013

Ny styring på Frame Assembly station i L3

- Udfordring:** Styringen, der oprindeligt var bygget på stationen, var ikke lavet til at håndtere flere forskellige emnetyper. Montagepladsen blev ikke overvåget med vision kamera.
- Løsning:** Ny styring med en ny og kraftigere Siemens S7-PLC. Montering af en PC til at styre visningen på displayet (WinCC Flexible Runtime). Yderligere montering af en Servo-motor fra ProMess og to Festo Vision-kameraer. Pc'en kan håndtere programvalg til de Servo-motorer der anvendes til bearbejdningen i maskinen og programmering af Vision-kamera (vedligeholdt af kunden selv). Samtidig anvendes Pc'en til dataopsamling for hele cellen, denne og 5 andre maskiner.
- Udbytte:** Hurtigere taktid på monteringen af emnerne, samt bedre kvalitet pga. nye Servo-programmer samt Vision-kamera overvågning på montageplads og i den automatiske bearbejdning.

